

Garant**WNMG 060404, Clase: HB7010-1**

Datos de pedido

Número de pedido	252062 HB7010-1
GTIN	4045197780317
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Clase	HB7010-1
Condición de corte	continuo
Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 440 m/min
Rompevirutas	SM
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Radio angular	0,4 mm
Aplicación principal	P
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 060404
Número de cambios/cortes	6

Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado