

Garant**WNMG 080408, Clase: HB7010-1**

Datos de pedido

Número de pedido	252208 HB7010-1
GTIN	4045197780362
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	1,5 - 6 mm
Radio angular	0,8 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 375 m/min
Aplicación principal	P
Clase	HB7010-1
Avance f	0,25 - 0,6 mm/rev,
Rompevirutas	SG
Condición de corte	continuo
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Número de cambios/cortes	6

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado