

Garant
WNMG 080412, Clase: HB7010-1


Datos de pedido

Número de pedido	252210 HB7010-1
GTIN	4045197780379
Clase de artículo	21G

Descripción

WNMG 080412 HB7010-1 Clase: HB7010-1

Rompevirutas: SG

 Profundidad de corte a_p : 1,5 - 6 mm

 Avance f : 0,25 - 0,6 mm/rev,

 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 375 m/min

Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Clase	HB7010-1
Rompevirutas	SG
Aplicación principal	P
Profundidad de corte a_p	1,5 - 6 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 375 m/min
Radio angular	1,2 mm
Avance f	0,25 - 0,6 mm/rev,

Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080412
Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado