

Garant

Fresa de desbastar MDI GARANT Master Steel PickPocket HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 17,5 mm



Datos de pedido

Número de pedido	202406 17,5
GTIN	4045197781505
Clase de artículo	11X

Descripción

Ejecución:

Para **desbastado y acabado**.

Con radio en los extremos del filo de corte similar a tórico.

Hasta 1xD en materiales sólidos **con valores de avance máximos** y gran suavidad de marcha.

Ventaja:

Forma de las ranuras optimizada, talón excéntrico, espacios de viruta grandes.

Tolerancia Ø nominal: f8

Número de dientes Z: 3

Ángulo de hélice: 38 grados

Dirección de aproximación: Horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HB con h6

Número de dientes Z: 3

Longitud de filo L_c : 36 mm

Voladizo L_1 incl. cuello: 67 mm

Ø de cuello D_1 : 17 mm

Longitud total L: 117 mm

Ø de mango D_s : 18 mm

Descripción técnica

Avance f_z para contornear en acero < 900 N/mm ²	0,13 mm
Número de dientes Z	3
Longitud total L	117 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm ²	0,1 mm

Voladizo L_1 incl. cuello	67 mm
\varnothing de mango D_s	18 mm
\varnothing de cuello D_1	17 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
\varnothing de corte D_c	17,5 mm
Tolerancia \varnothing nominal	f8
Longitud de filo L_c	36 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Ángulo de hélice	38 grados
Redondeo de esquinas r_v	0,88 mm
Serie	GARANT Master Steel
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,4×D en contornear
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa mango cil.