

**Garant**
**Fresas de MDI HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 5 mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	202993 5
GTIN	4045197782793
Clase de artículo	11X

**Descripción**

Fresas de MDI HPC 5 mm Tolerancia Ø nominal: e8  
 Número de dientes Z: 4  
 Ángulo de hélice: 40 grados  
 Dirección de aproximación: Horizontal, inclinado y vertical  
 Mango: DIN 6535 HB con h6  
 Número de dientes Z: 4  
 Longitud de filo  $L_c$ : 9 mm  
 Longitud total L: 54 mm  
 Ø de mango  $D_s$ : 6 mm  
 Anchura del chaflán angular con 45 °: 0,4 mm  
 Avance  $f_z$  para fresado de ranuras en INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,025 mm

**Descripción técnica**

Anchura del chaflán angular con 45 °	0,4 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Ø de mango $D_s$	6 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Avance $f_z$ para contorneo en INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Longitud total L	54 mm
Número de dientes Z	4
Longitud de filo $L_c$	9 mm

Ø de corte $D_c$	5 mm
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Ángulo de hélice	40 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	AlCrN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	azul
Tipo de producto	Fresa mango cil.