



## Broca de alto rendimiento de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 3mm



### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 122394 3      |
| GTIN              | 4045197418906 |
| Clase de artículo | 12E           |

### Descripción

#### Ejecución:

**Núcleo reforzado y afilado especial**, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado**. Los **filos principales rectos** con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **viruta corta**.

#### Nota:

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con **n.º 122396**.

Forma **HE**: pedir con **n.º 122398**.

Refrigeración interior: no

Norma: DIN 6537 K

Tolerancia Ø nominal: m7

Número de filos Z: 2

Profundidad de perforación máxima recomendada  $L_2$ : 15,5 mm

Tolerancia Ø nominal: m7

Longitud total L: 62 mm

Ø de mango  $D_s$ : 6 mm

Avance f en INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,07 mm/rev,

### Descripción técnica

|  |              |
|--|--------------|
| Tolerancia de mango                      | h6           |
| Ø nominal $D_c$                          | 3 mm         |
| Avance f en INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm/rev, |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Número de filos Z  | 2                  |
| Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>               | 20 mm              |
| Tolerancia Ø nominal   | m7                 |
| Ø de mango D <sub>s</sub>                                    | 6 mm               |
| Longitud total L   | 62 mm              |
| Norma  | DIN 6537 K         |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub> | 15,5 mm            |
| Recubrimiento  | TiAlN              |
| Material de corte  | MDI                |
| Ejecución  | 4×D                |
| Ángulo de punta  | 140 grados         |
| Mango  | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior                                       | no                 |
| anillo de color  | azul               |
| Tipo de producto   | Broca espiral      |

## Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 140 m/min      | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado con restricciones | 120 m/min      | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 80 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 75 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 65 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado con restricciones | 60 m/min       | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado con restricciones | 35 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 35 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 30 m/min       | M          |
| GG                                    | adecuado con restricciones | 70 m/min       | K          |

|               |                            |
|---------------|----------------------------|
| húmedo máximo | adecuado                   |
| húmedo mínimo | adecuado con restricciones |