



Broca alto rendimiento de MDI Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC m7: 19mm



Datos de pedido

Número de pedido	122668 19
GTIN	4045197429421
Clase de artículo	12E

Descripción

Ejecución:

Alma reforzada y afilado especial, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado**. Los **filos principales rectos** con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **virutas cortas**.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Refrigeración interior: sí, con 25 bar

Norma: DIN 6537

Tolerancia Ø nominal: m7

Número de filos Z: 2

Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 : 72,5 mm

Tolerancia Ø nominal: m7

Longitud total L: 153 mm

Ø de mango D_s : 20 mm

Avance f en INOX < 900 N/mm²: 0,16 mm/rev,

Descripción técnica

Ø nominal D_c	19 mm
Avance f en INOX < 900 N/mm ²	0,16 mm/rev,
Tolerancia de mango	h6
Longitud de la ranura de viruta L_c	101 mm
Número de filos Z	2

Tolerancia \varnothing nominal	m7
\varnothing de mango D_s	20 mm
Longitud total L	153 mm
Norma	DIN 6537
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	72,5 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Ejecución	6xD
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HE con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
anillo de color	azul
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	120 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	110 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	90 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	60 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	32 m/min	S
GG	adecuado con restricciones	70 m/min	K
Uni	adecuado		

húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado
Aire	adecuado