

## Garant

**Broca de MDI GARANT Master Steel SPEED mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 17mm**



### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 122425 17     |
| GTIN              | 4045197786333 |
| Clase de artículo | 11E           |

### Descripción

#### Ejecución:

Desarrollado para el uso con **velocidades de corte muy elevadas**. Extraordinariamente adecuado para máquinas con **consumo de potencia reducido** y números de revoluciones elevados.

- **Reducción notable de las fuerzas de corte gracias a una geometría especial del filo.**
- **Recubrimiento para una resistencia inmejorable al desgaste también en el caso de temperaturas de proceso elevadas.**
- **Ranuras receptoras de viruta pulida para una buena evacuación de viruta.**

:

Un **labio transversal delgado** y la **disposición especial de las 4 fajas guía** proporcionan una **elevada precisión de posicionamiento y de alineación**. Microgeometría optimizada para una durabilidad y un rendimiento mayores.

#### Nota:

Longitud de la ranura de viruta  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ .

Las versiones HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: indicar con **n.º 122426**.

Forma **HE**: pedir con **n.º 122425 + 129100HE**.

### Descripción técnica

|                           |            |
|---------------------------|------------|
| Ø de mango D <sub>s</sub> | 18 mm      |
| Tolerancia Ø nominal      | h7         |
| Longitud total L          | 123 mm     |
| Norma                     | DIN 6537 K |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Ø nominal $D_c$                                     | 17 mm              |
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$               | 73 mm              |
| Número de filos Z                                   | 2                  |
| Tolerancia de mango                                 | h6                 |
| Avance f en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>          | 0,35 mm/rev,       |
| Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$ | 47,5 mm            |
| Serie   | Master Steel       |
| Recubrimiento                                       | TiAlN              |
| Material de corte                                   | MDI                |
| Ejecución   | 4×D                |
| Ángulo de punta                                     | 135 grados         |
| Mango   | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior                              | sí, con 25 bar     |
| Estrategia de arranque de virutas                   | HPC                |
| Semiestándar  | sí                 |
| anillo de color                                     | verde              |
| Tipo de producto                                    | Broca espiral      |

## Datos de usuario

|                                | Uso                        | $V_c$     | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 220 m/min | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 200 m/min | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 180 m/min | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 170 m/min | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 90 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado con restricciones | 75 m/min  | M          |
| GG                             | adecuado                   | 160 m/min | K          |
| GGG                            | adecuado                   | 130 m/min | K          |
| Uni                            | adecuado                   |           |            |

|               |          |
|---------------|----------|
| húmedo máximo | adecuado |
| húmedo mínimo | adecuado |

**Servicios**

|                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| Rectificado de mangos Tipo HE | 129100 HE |
|-------------------------------|-----------|