



Tool24 Smartline – sistema de armarios Incluido material separador, Tipo: S13



Datos de pedido

Número de pedido	979000 S13
GTIN	4045197815330
Clase de artículo	9SA

Descripción

Ejecución:

Sistema de distribución de mercancías flexible para almacenar, distribuir y gestionar herramientas de arranque de virutas y montaje, medios de medición, artículos de protección en el trabajo y una gran variedad de artículos de consumo. Los sistemas maestros se pueden ampliar con los armarios de ampliación opcionales (sistema esclavo). Mediante los paquetes de software de petición individual son los sistemas hechos exactamente a medida de sus necesidades.

Cuerpo y cajones de chapa de acero de 1 mm. Base para carretilla elevadora de chapa de acero de 1,75 mm. Bandeja portaobjetos de bambú.

Aplicación:

Sistema de distribución de mercancías automático para almacenar y gestionar herramientas y accesorios.

Contenido:

Material separador: 12×960310_4+18; 1×960330_3+14

Equipamiento:

Número de cajones × altura frontal de cajón: 12×75 mm; 1×150 mm

Suministro:

Sistema esclavo: Armario de distribución de mercancías, incluido material separador.

Lacado:

Cuerpo gris claro RAL 7035, cajones de azul señal RAL 5005, **con recubrimiento de polvo.**

Selección del color: RAL 9002, 7035, 7005, 7016, 6011, 5018, 5012, 5011, 5005, 3003

Capacidad de carga cajón/estante extraíble: 75 kg

Superficie de almacén: 4,8 m²

Altura: 1390 mm

Anchura: 717 mm

Profundidad: 750 mm

Cajón anchura útil: 612 mm

Cajón profundidad útil: 612 mm

Descripción técnica

Superficie de almacén	4,8 m ²
División dentro de un cajón	36×36 E
Altura	1390 mm
Cantidad de cajones	13
Cajón anchura útil	612 mm
Peso	246 kg
Anchura	717 mm
Profundidad	750 mm
Cajón profundidad útil	612 mm
Tipo	Armario de ampliación completo
Capacidad de carga cajón/estante extraíble	75 kg
Extensión de cajones	Bloqueo de extensión
Selección del color	RAL 9002, 7035, 7005, 7016, 6011, 5018, 5012, 5011, 5005, 3003
Tipo de producto	Sistema de salida de mercancías