



## Broca de alto rendimiento de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 9,9mm



### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 122394 9,9    |
| GTIN              | 4045197419590 |
| Clase de artículo | 12E           |

### Descripción

#### Ejecución:

**Núcleo reforzado y afilado especial**, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado**. Los **filos principales rectos** con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **viruta corta**.

#### Nota:

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con **n.º 122396**.

Forma **HE**: pedir con **n.º 122398**.

Refrigeración interior: no

Norma: DIN 6537 K

Tolerancia Ø nominal: m7

Número de filos Z: 2

Profundidad de perforación máxima recomendada  $L_2$ : 32,2 mm

Tolerancia Ø nominal: m7

Longitud total L: 89 mm

Ø de mango  $D_s$ : 10 mm

Avance f en INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,12 mm/rev,

### Descripción técnica

|                     |        |
|---------------------|--------|
| Ø nominal $D_c$     | 9,9 mm |
| Número de filos Z   | 2      |
| Tolerancia de mango | h6     |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$               | 47 mm              |
| Avance $f$ en INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | 0,12 mm/rev,       |
| Tolerancia $\varnothing$ nominal                    | m7                 |
| $\varnothing$ de mango $D_s$                        | 10 mm              |
| Longitud total $L$                                  | 89 mm              |
| Norma   | DIN 6537 K         |
| Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$ | 32,2 mm            |
| Recubrimiento                                       | TiAlN              |
| Material de corte                                   | MDI                |
| Ejecución   | 4xD                |
| Ángulo de punta                                     | 140 grados         |
| Mango   | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior                              | no                 |
| anillo de color                                     | azul               |
| Tipo de producto                                    | Broca espiral      |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | $V_c$     | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 140 m/min | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado con restricciones | 120 m/min | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 80 m/min  | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 75 m/min  | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 65 m/min  | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado con restricciones | 60 m/min  | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado con restricciones | 35 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 35 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 30 m/min  | M          |
| GG                                    | adecuado con restricciones | 70 m/min  | K          |

|               |                            |
|---------------|----------------------------|
| húmedo máximo | adecuado                   |
| húmedo mínimo | adecuado con restricciones |