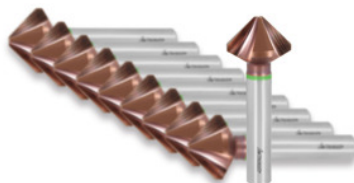


Garant

Avellanador cónico de precisión con división irregular 90°, TiAlN, Ø exterior Dc: 4,3mm



Datos de pedido

Número de pedido	GG1130 4,3
GTIN	4062406198336
Clase de artículo	GGN

Descripción

Ejecución:

Todos los avellanadores provistos de 3 filos. Geometría especial con división extremadamente desigual y preparación del filo adaptada. Con destalonado radial. Canales de virutas rectificadas de pieza llena. **Revestimiento especial de TiAlN** de nuevo desarrollo para duraciones óptimas.

Avellanador cónico de precisión fabricado con tolerancias de fabricación más estrictas que DIN335-C.

Como n.º 150130.

Ventaja:

Gran suavidad de marcha durante todo el proceso de avellanado. Funcionamiento sin vibraciones para resultados perfectos junto **con una vida útil óptima de la herramienta.**

Aplicación:

Avellanador cónico de precisión para la producción de **avellanados exactos y redondos de 90°.**

Descripción técnica

Avance f en acero < 500 N/mm ²	0,08 mm/rev,
Ø mínimo de avellanador para perforación a partir de	1,3 mm
Tolerancia de mango	h9
Ø exterior	4,3 mm

Número de filos Z	3
para tornillos avellanados ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M2
Longitud total L	40 mm
Ø de mango D _s	4 mm
Contenido	10
Recubrimiento	TiAlN
Ángulo de punta del avellanador	90 grados
Material de corte	HSS
División de las cuchillas del avellanador	desigual
Norma	DIN 335 C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
anillo de color	verde
Tipo de producto	Avellanador escalonado y cónico

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	75 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	75 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	50 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	65 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	50 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	30 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	18 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	8 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	10 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	12 m/min	S
GG(G)	adecuado	25 m/min	K
CuZn	adecuado	60 m/min	N
Grafito, PRFV, CFRP	adecuado con restricciones		
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		

Accesorios

Avellanador cónico de precisión con división irregular 90°
Ø exterior Dc 4,3 mm

150130 4,3