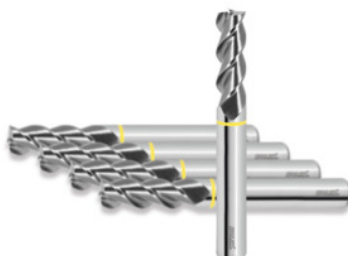


**Fresas MDI, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 4mm****Datos de pedido**

Número de pedido	GG2242 4
GTIN	4062406199029
Clase de artículo	GGN

Descripción**Ejecución:**

Con **destalonado excéntrico** y **rectificado fino** adicional en el espacio entre dientes para una **evacuación excelente de la viruta** en materiales de aluminio de viruta larga.

Como n.º 202242.

Aplicación:

Para desbastado y acabado.

Descripción técnica

Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,02 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tolerancia Ø nominal	e8
Longitud de filo L_c	12 mm
Longitud total L	65 mm
Ø de corte D_c	4 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Número de dientes Z	3

Avance f_z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,015 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Ø de mango D_s	6 mm
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Contenido	5
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en contorneado
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	170 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	105 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuada con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		

Accesorios

Fresas MDI Ø e8 DC 4 mm

202242 4