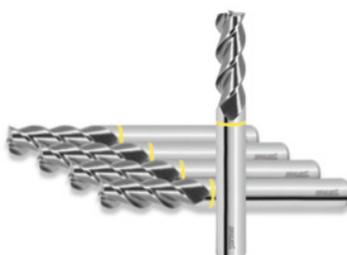


**Fresas MDI, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	GG2242 10
GTIN	4062406199067
Clase de artículo	GGN

**Descripción****Ejecución:**

Con **destalonado excéntrico** y **rectificado fino** adicional en el espacio entre dientes para una **evacuación excelente de la viruta** en materiales de aluminio de viruta larga.

Como n.º 202242.

**Aplicación:**

Para desbastado y acabado.

**Descripción técnica**

Número de dientes Z	3
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Longitud de filo $L_c$	30 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Avance $f_z$ para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,05 mm
Longitud total L	85 mm
Ángulo de hélice	45 grados

Avance $f_z$ para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,04 mm
Ø de corte $D_c$	10 mm
Ø de mango $D_s$	10 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Contenido	5
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en contorneado
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	170 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	105 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuada con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		

## Accesorios

Fresas MDI Ø e8 DC 10 mm

202242 10