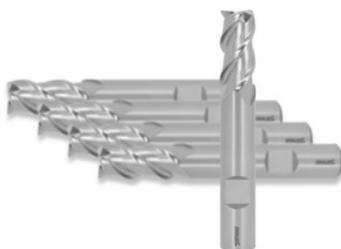




Fresas MDI, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 12mm



Datos de pedido

Número de pedido	GG2307 12
GTIN	4062406199265
Clase de artículo	GGN

Descripción

Ejecución:

Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Como n.º 202307.

Descripción técnica

Mango	DIN 6535 HB con h6
Número de dientes Z	3
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Longitud total L	83 mm
Forma del mango	HB
Ø de mango D_s	12 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Avance f_z para contornear en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Longitud de filo L_c	26 mm

Ø de corte D_c	12 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Contenido	5
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en contorneado
Refrigeración interior	no
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	170 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	100 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	70 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	60 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	40 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	55 m/min	K
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		

Aire adecuado

Accesorios

Fresa de MDI Ø e8 DC 12 mm

202307 12