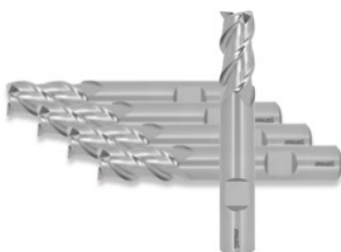


**Fresas MDI, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 6mm****Datos de pedido**

Número de pedido	GG2307 6
GTIN	4062406199234
Clase de artículo	GGN

Descripción**Ejecución:**Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.**Como n.º 202307.****Descripción técnica**

Número de dientes Z	3
Ø de corte D_c	6 mm
Avance f_z para contornear en acero < 750 N/mm ²	0,05 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Longitud total L	57 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Forma del mango	HB
Mango	DIN 6535 HB con h6
Longitud de filo L_c	13 mm
Ø de mango D_s	6 mm

Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Tolerancia \varnothing nominal	e8
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Contenido	5
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en contorneado
Refrigeración interior	no
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	170 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	140 m/min	N
Aluminio $> 10 \% \text{ Si}$	adecuado	100 m/min	N
Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	adecuado	70 m/min	P
Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	adecuado	60 m/min	P
Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	45 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado con restricciones	40 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	55 m/min	K
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		

Aire adecuado

Accesorios

Fresa de MDI Ø e8 DC 6 mm 202307 6