

**Fresas MDI, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	GG3618 12
GTIN	4062406199357
Clase de artículo	GGN

Descripción**Ejecución:**

Gracias a los 6 dientes, **suavidad de marcha extremadamente elevada.**

Modelo muy estable gracias al alma reforzada.

Como n.º 203618.

Descripción técnica

Ø de mango D_s	12 mm
Número de dientes Z	6
Longitud total L	83 mm
Longitud de filo L_c	26 mm
Avance f_z para contornear en acero < 900 N/mm ²	0,08 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tolerancia Ø nominal	h10
Dirección de aproximación	horizontal
Ø de corte D_c	12 mm

Ángulo del chaflán angular	90 grados
Contenido	5
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,1×D al contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	160 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	110 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	100 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado	70 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	60 m/min	H
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuada con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

Accesorios

Fresas de MDI Ø DC 12 mm	203618 12
--------------------------	-----------