

**Desbarbadores MDI 90°, TiAlN, Ø h6 DC: 4mm****Datos de pedido**

Número de pedido	GG8107 4
GTIN	4062406199609
Clase de artículo	GGN

Descripción**Ejecución:**Tolerancia: **Medida S = $\pm 0,1$ mm.****Como n.º 208107.****Aplicación:**Especialmente adecuado para **achaflanar** y **el desbarbado** de los cantos de las piezas de trabajo, así como para **trabajos de contornos**.**Descripción técnica**

Número de dientes Z	4
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Ø de corte D _c	4 mm
Avance f _z en acero < 900 N/mm ²	0,02 mm
Ø de mango D _s	4 mm
Medida S	2,8 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Longitud total L	50 mm
Contenido	5

Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	h6
Dirección de aproximación	Horizontal e inclinado
Ángulo de punta del avellanador	90 grados
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
Tipo de producto	Desbarbador

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	280 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	200 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	105 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	100 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	70 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	60 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	60 m/min	M
GG(G)	adecuado	90 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		

Aire	adecuada con restricciones
------	----------------------------

Accesorios

Desbarbado MDI90° Ø h6 DC 4 mm	208107 4
--------------------------------	----------