



## Desbarbadores MDI 90°, TiAlN, Ø h6 DC: 6mm



### Datos de pedido

Número de pedido	GG8107 6
GTIN	4062406199616
Clase de artículo	GGN

### Descripción

#### Ejecución:

Tolerancia: **Medida S = ± 0,1 mm.**

**Como n.º 208107.**

#### Aplicación:

Especialmente adecuado para **achaflanar** y **el desbarbado** de los cantos de las piezas de trabajo, así como para **trabajos de contornos**.

### Descripción técnica

Ø de corte $D_c$	6 mm
Ø de mango $D_s$	6 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Longitud total L	54 mm
Número de dientes Z	4
Avance $f_z$ en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Medida S	4,2 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Contenido	5

Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	h6
Dirección de aproximación	Horizontal e inclinado
Ángulo de punta del avellanador	90 grados
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
Tipo de producto	Desbarbador

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	280 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	200 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	105 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	60 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	60 m/min	M
GG(G)	adecuado	90 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		

Aire adecuada con restricciones

---

## Accesorios

Desbarbado MDI90° Ø h6 DC 6 mm

208107 6