



## Punto rotativo 60°, Cono Morse: 3



### Datos de pedido

Número de pedido	320672 3
GTIN	4062406199944
Clase de artículo	32L

### Descripción

#### Ejecución:

- El cuerpo y la punta rotatoria están templados.
- Punta rotatoria templada en toda su sección, con posibilidad de rectificar varias veces.
- Rodamientos de rodillos precisos para una alta precisión de concentricidad.
- Sin mantenimiento, gracias a la lubricación permanente.
- La obturación especial impide la penetración de suciedad y de líquido refrigerante.
- Ángulo de punta 60°.

#### Descripción:

Las puntas de centrado sirven principalmente en tornos para apoyar piezas de trabajo largas y delgadas, ya que de lo contrario existe un peligro de curvatura o cambio de posición ocasionado por las fuerzas dominantes de estas piezas.

La punta de centrado se fija con un cono morse. La pieza de trabajo se sujeta en el cono de sujeción y se realiza un avellanado con la broca de puntear. Después de la fijación, se inserta la punta de centrado.

#### Aplicación:

Para todo tipo de tornos, también está indicado para el desbastado y el torneado de precisión.

Ø de carcasa D: 50 mm

Longitud útil B: 79 mm

máximo Ø de punta 60° A: 25 mm

Fallo de concentricidad máximo: 0,006 mm

Longitud de punta C: 29,5 mm

Velocidad de giro máxima: 5000 min<sup>-1</sup>

### Descripción técnica

Longitud de punta C	29,5 mm
Longitud útil B	79 mm
máximo Ø de punta 60° A	25 mm
Fallo de concentricidad máximo	0,006 mm
Cono Morse	CM3
Para peso de la pieza de trabajo	500 kg
Velocidad de giro máxima	5000 min <sup>-1</sup>
Ø de carcasa D	50 mm
Tipo de producto	Punta de centrado