

**Punto rotativo 60°, Cono Morse: 4****Datos de pedido**

Número de pedido	320672 4
GTIN	4062406199951
Clase de artículo	32L

Descripción**Ejecución:**

- El cuerpo y la punta rotatoria están templados.
- Punta rotatoria templada en toda su sección, con posibilidad de rectificar varias veces.
- Rodamientos de rodillos precisos para una alta precisión de concentricidad.
- Sin mantenimiento, gracias a la lubricación permanente.
- La obturación especial impide la penetración de suciedad y de líquido refrigerante.
- Ángulo de punta 60°.

Descripción:

Las puntas de centrado sirven principalmente en tornos para apoyar piezas de trabajo largas y delgadas, ya que de lo contrario existe un peligro de curvatura o cambio de posición ocasionado por las fuerzas dominantes de estas piezas.

La punta de centrado se fija con un cono morse. La pieza de trabajo se sujeta en el cono de sujeción y se realiza un avellanado con la broca de puntear. Después de la fijación, se inserta la punta de centrado.

Aplicación:

Para todo tipo de tornos, también está indicado para el desbastado y el torneado de precisión.

Ø de carcasa D: 69 mm

Longitud útil B: 103 mm

máximo Ø de punta 60° A: 32 mm

Fallo de concentricidad máximo: 0,006 mm

Longitud de punta C: 40 mm

Velocidad de giro máxima: 3800 min⁻¹

Descripción técnica

Fallo de concentricidad máximo	0,006 mm
Velocidad de giro máxima	3800 min ⁻¹
Ø de carcasa D	69 mm
Cono Morse	CM4
Para peso de la pieza de trabajo	800 kg
Longitud de punta C	40 mm
máximo Ø de punta 60° A	32 mm
Longitud útil B	103 mm
Tipo de producto	Punta de centrado