

**Punto rotativo 60° / 30°, Cono Morse: 6****Datos de pedido**

Número de pedido	320673 6
GTIN	4062406200275
Clase de artículo	32L

Descripción**Ejecución:**

- **El cuerpo y la punta rotatoria están templados.**
- **Punta rotatoria templada en toda su sección, con posibilidad de rectificar varias veces.**
- **Rodamientos de rodillos precisos para una alta precisión de concentricidad.**
- **Sin mantenimiento, gracias a la lubricación permanente.**
- **La obturación especial impide la penetración de suciedad y de líquido refrigerante.**
- **Con punta alargada, ángulo de punta 60° / 30°.**

Descripción:

Las puntas de centrado sirven principalmente en tornos para apoyar piezas de trabajo largas y delgadas, ya que de lo contrario existe un peligro de curvatura o cambio de posición ocasionado por las fuerzas dominantes de estas piezas.

La punta de centrado se fija con un cono morse. La pieza de trabajo se sujeta en el cono de sujeción y se realiza un avellanado con la broca de puntear. Después de la fijación, se inserta la punta de centrado.

Aplicación:

Para todo tipo de tornos, también está indicado para el desbastado y el torneado de precisión. La punta alargada facilita un acceso sin obstáculos de la herramienta de torno a la cara plana de la pieza de trabajo. Especialmente adecuado para el torneado copiado.

Ø de carcasa D: 105 mm

Longitud útil B: 169 mm

máximo Ø de punta 60° A: 50 mm

máximo Ø de punta 30° A: 30 mm

Fallo de concentricidad máximo: 0,01 mm

Longitud de punta C: 77,5 mm

Descripción técnica

Velocidad de giro máxima	2800 min ⁻¹
Longitud de punta C	77,5 mm
Cono Morse	MK6
Longitud útil B	169 mm
Ø de carcasa D	105 mm
Para peso de la pieza de trabajo	2500 kg
máximo Ø de punta 60° A	50 mm
máximo Ø de punta 30° A	30 mm
Fallo de concentricidad máximo	0,01 mm
Tipo de producto	Punta de centrado