



Punto rotativo 60° / 30°, Cono Morse: 2



Datos de pedido

Número de pedido	320673 2
GTIN	4062406200268
Clase de artículo	32L

Descripción

Ejecución:

- El cuerpo y la punta rotatoria están templados.
- Punta rotatoria templada en toda su sección, con posibilidad de rectificar varias veces.
- Rodamientos de rodillos precisos para una alta precisión de concentricidad.
- Sin mantenimiento, gracias a la lubricación permanente.
- La obturación especial impide la penetración de suciedad y de líquido refrigerante.
- Con punta alargada, ángulo de punta 60° / 30°.

Descripción:

Las puntas de centrado sirven principalmente en tornos para apoyar piezas de trabajo largas y delgadas, ya que de lo contrario existe un peligro de curvatura o cambio de posición ocasionado por las fuerzas dominantes de estas piezas.

La punta de centrado se fija con un cono morse. La pieza de trabajo se sujeta en el cono de sujeción y se realiza un avellanado con la broca de puntear. Después de la fijación, se inserta la punta de centrado.

Aplicación:

Para todo tipo de tornos, también está indicado para el desbastado y el torneado de precisión. La punta alargada facilita un acceso sin obstáculos de la herramienta de torno a la cara plana de la pieza de trabajo. Especialmente adecuado para el torneado copiado.

Ø de carcasa D: 50 mm

Longitud útil B: 89,5 mm

máximo Ø de punta 60° A: 25 mm

máximo Ø de punta 30° A: 12 mm

Fallo de concentricidad máximo: 0,006 mm

Longitud de punta C: 40 mm

Descripción técnica

máximo Ø de punta 30° A	12 mm
Longitud útil B	89,5 mm
Para peso de la pieza de trabajo	500 kg
Fallo de concentricidad máximo	0,006 mm
Velocidad de giro máxima	5000 min ⁻¹
Longitud de punta C	40 mm
Cono Morse	CM2
máximo Ø de punta 60° A	25 mm
Ø de carcasa D	50 mm
Tipo de producto	Punta de centrado