



Puntos rotativos ligeros, Cono Morse: 2



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 320652 2 |
| GTIN | 4062406200329 |
| Clase de artículo | 32L |

Descripción

Ejecución:

- **Ángulo de punta 60°.**
- **Modelo ligero con carcasa delgada.**
- **Rodamientos de rodillos precisos para una alta precisión de concentricidad.**
- **Sin mantenimiento, gracias a la lubricación permanente.**
- **La obturación especial impide la penetración de suciedad y de líquido refrigerante.**

Descripción:

Las puntas de centrado sirven principalmente en tornos para apoyar piezas de trabajo largas y delgadas, ya que de lo contrario existe un peligro de curvatura o cambio de posición ocasionado por las fuerzas dominantes de estas piezas.

La punta de centrado se fija con un cono morse. La pieza de trabajo se sujeta en el cono de sujeción y se realiza un avellanado con la broca de puntear. Después de la fijación, se inserta la punta de centrado.

Aplicación:

Principalmente para el mecanizado de componentes pequeños y muy pequeños en tornos grandes y pequeños.

Ø de carcasa D: 49 mm

Longitud útil B: 79 mm

máximo Ø de punta 60° A: 25 mm

Fallo de concentricidad máximo: 0,006 mm

Longitud de punta C: 29,5 mm

Velocidad de giro máxima: 5000 min⁻¹

Descripción técnica

| | |
|----------------------------------|------------------------|
| Longitud útil B | 79 mm |
| Cono Morse | CM2 |
| Velocidad de giro máxima | 5000 min ⁻¹ |
| Para peso de la pieza de trabajo | 500 kg |
| Longitud de punta C | 29,5 mm |
| Ø de carcasa D | 49 mm |
| Fallo de concentricidad máximo | 0,006 mm |
| máximo Ø de punta 60° A | 25 mm |
| Tipo de producto | Punta de centrado |