

Garant**Broca de puntear HSS-E-PM A, TiAlN, Ø nominal DC k12: 4mm****Datos de pedido**

Número de pedido	111105 4
GTIN	4045197797421
Clase de artículo	11A

Descripción**Ejecución:**

Rectificado de pieza llena y destalonado, ranurado en espiral.

Descripción técnica

Número de filos Z	2
Avance f en acero < 900 N/mm ²	0,03 mm/rev,
Para Ø de pieza de trabajo	40 – 63 mm
Ø nominal D _c	4 mm
Ø de mango D _s	10 mm
Tolerancia de mango	h7
Longitud total L	56 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS E PM
Norma	DIN 333
Tipo	A
Tolerancia Ø nominal	k12
Ángulo de avellanado	60 grados
Sentido del corte	derecha
Mango	Mango cilíndrico con h7

Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca de puntear

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	100 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	60 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	40 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	60 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	50 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	40 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	20 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	10 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	5 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	8 m/min	S
GG(G)	adecuado	40 m/min	K
CuZn	adecuado	80 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		