Garant

RNGN 120700, KU7415, Intervalo de aplicación: S

Datos de pedido

Número de pedido	255774 S
GTIN	4045197815552
Clase de artículo	21H

Descripción

RNGN 120700 S Ejecución de la arista de corte: 0,05 mm × 20°
Profundidad de corte a_p: 0,1 - 1 mm
Avance f: 0,3 - 0,5 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 300 m/min

Descripción técnica

Intervalo de aplicación	S
Profundidad de corte a_p	0,1 - 1 mm
Ejecución de la arista de corte	0,05 mm × 20°
Velocidad de corte v_c aplicación principal	300 m/min
Clase	KU7415
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Aplicación principal	S
Avance f	0,3 - 0,5 mm/rev,

Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	Cerámica
Código ISO plaquita de corte	RNGN 120700
Número de cambios/cortes	16
Atributo del nombre de producto	KU7415
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Ti > 850 N/mm²	adecuado	300 m/min	S
continuo	adecuado		
irregular	adecuado		
interrumpido	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		