

Fresa de achaflanado GARANT Softcut® MTC, con taladro, Ángulo γ: 75grados



Datos de pedido

Número de pedido	215152 75
GTIN	4045197801029
Clase de artículo	210

Descripción

Ejecución:

Robusta fresa de achaflanado enchufable. Asientos para plaquitas reversibles encerrados en varios lados para estabilizar los filos y absorber las fuerzas verticales y radiales.

Aplicación:

Para grandes anchuras de chaflán en la construcción de acero. Idóneo para aplicaciones de desbaste y semidesbaste.

Nota:

Se consiguen superficies sin escalones.

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º 211750 tam. 3,8 con varilla n.º 674252 tam. 15IP.

Descripción técnica

Anchura de chaflán realizable b	7,5 mm
Ø de perforación de asiento	22 mm
Altura de chaflán realizable h	27,8 mm
Plaquita de corte adecuada	AP.T 1805
Ángulo γ	75 grados



Cantidad efectiva de filos $Z_{\mbox{\tiny ef}}$	3
máximo Ø D ₁	50 mm
Longitud chaflán realizable l	29,5 mm
Ø mínimo D	35 mm
Juego tornillo para plaquita reversible	219808 (15IP; 3,8 Nm)
Longitud total L _{tot}	60 mm
Serie	Softcut®
Avance por diente con $h_{\text{máx}}$	0,11 mm
Número de plaquitas de corte	6
Ejecuciones de mangos	con taladro
División de los cortes	desigual
Refrigeración interior	SÍ
Estrategia de arranque de virutas	MTC
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa de achaflanado

Accesorios

Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 3,8 Nm	211750 3,8
Juego de tornillos para plaquita de corte10 piezas	219808
Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx Plus® 15IP	674252 15IP