

**Garant**

**Mandrino para tallar roscas CLM IK 50 bar, Ø mango 25 mm, Gama de corte de roscas: M6-20**

**Datos de pedido**

Número de pedido	338121 M6-20
GTIN	4045197801968
Clase de artículo	31M

**Descripción****Ejecución:**

- **Con compensación de longitud mínima (CLM), por elemento amortiguador.**
- **Aumento de la duración del macho para roscar / conformar roscas hasta un 300 %.**
- **Alimentación interna del refrigerante hasta 50 bar.**
- **Sujeción segura en insertos de cambio rápido para pinzas portapiezas ER.**
- **Concentricidad del cono del mango respecto al cono en el inserto < 3 µm.**

**Aplicación:**

En **centros de mecanizado con husillo síncrono.**

- **Para compensar las diferencias de altura de paso macho para roscar / husillo síncrono.**
- **Para compensar las tolerancias de altura de paso de los machos para roscar.**

**Partes opcionales:**

En cuanto a pinzas de sujeción ER, ver n.º 308881-309240 (tam. ER11 / 16 / 25). En cuanto a pinzas de sujeción ER para machos para roscar con cuadrado, ver n.º 309399 - 309413 (tam. ER 11 / 16 / 25).

En cuanto a insertos de cambio rápido y prolongaciones, ver n.º 338120 – 338142.

Pernos de apriete, ver n.º 308600 – 308806.

En cuanto a tubo de refrigerante para HSK, ver n.º 309880.

En cuanto a llaves de vaso para HSK, ver n.º 309890.

**Nota:**

Número de revoluciones máximo 4000 rpm.

**Descripción técnica**

Compensación de longitud compresión	0,2 mm
Ø exterior D	60 mm
Compensación de longitud tracción	1 mm
se adapta al tamaño ER	25
Ø interior D <sub>1</sub>	32 mm
Longitud de voladizo medida A	56 mm
Adaptador	Ø mango 25 mm
Refrigeración interior	sí, con máx. 50 bar
Tipo de producto	Mandrilos para tallar roscas