

**HOLEX****Disco de corte HOLEX Pro EXTRA ESTRECHA, Ø de muela: 150mm****Datos de pedido**

Número de pedido	563550 150
GTIN	4045197802019
Clase de artículo	52M

**Descripción****Ejecución:**

- El grano, el aglomerado, los aditivos activos de rectificado y el refuerzo de las muelas abrasivas de tronzar se adaptan de manera óptima a cada aplicación en lo que se refiere a la capacidad de tronzado y duración sumamente elevadas.
- Los discos de corte delgados (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) son especialmente apropiados para cortes rápidos sin rebabas con un reducido esfuerzo térmico. En lijadoras angulares antiguas, comprobar que la sujeción sea perfecta. Los discos de corte a partir de 2,0 mm de espesor del disco presentan una estabilidad lateral, rigidez y durabilidad mayores.
- **Formas: Discos de corte rectos (forma 41) o acodados (forma 42).**

Grosores de muela reducidos para un tronzado rápido sin fatiga.

**Aplicación:**

Para tronzar en lijadoras angulares eléctricas y neumáticas con una velocidad de corte  $V_c$  máxima de 80 m/s.

**Especificación:**

**A60P-BF.**

**Nota:**

El espesor de disco debería ser como mínimo el 20 % del grosor del material que se va a cortar. Utilizar los discos de corte de INOX con velocidad de corte reducida.

## Descripción técnica

Ø de muela	150 mm
Especificación	A60P-BF
Forma	41
Descripción de la forma	recto
Anchura del disco de corte	1,6 mm
Ø de perforación	22,23 mm
Para grosor de material	7,7 - 8 mm
Símbolo de medio abrasivo	A
Proporción de hierro, azufre y cloro	< 0,1 %
Ángulo de inclinación recomendado	90 grados
Optimizado para material de trabajo	Acero
Máquina de accionamiento	Lijadoras angulares
Velocidad circunf. máxima	80 m/s
Tipo de producto	Disco de corte

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Alu Mg	adecuado con restricciones		
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado con restricciones		
GG(G)	adecuado con restricciones		
CuZn	adecuado con restricciones		

Plástico, PRFV	adecuado con restricciones
seco	adecuado