



Broca alto rendimiento de MDI Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø h7: 8,2 mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 123307 8,2 |
| GTIN | 4045197450074 |
| Clase de artículo | 12E |

Descripción

Ejecución:

Alma reforzada y afilado especial, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado**.

Los filos principales rectos con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **virutas cortas**.

Recomendación:

Profundidad de perforación máxima:

longitud de ranura de viruta (ver tabla) menos $1,5 \times \text{Ø nominal}$.

Nota:

Para un uso con seguridad del proceso de las brocas para taladros profundos $12 \times D$ se necesita un centrado previo con n.º 121068– 121130 o una perforación piloto $3 \times D$ con n.º 122736.

Material de corte: MDI

Profundidad de taladrado hasta: $12 \times D$

Ángulo de punta: 135 grados

Mango: DIN 6535 HB con h6

Refrigeración interior: sí, con 25 bar

Broca piloto necesaria: sí, broca piloto

Norma: Norma de fábrica

Tolerancia Ø nominal: h7

Número de filos Z: 2

Tolerancia Ø nominal: h7

Longitud de ranura de viruta: 120 mm

Longitud total L_{tot} : 162 mm

Ø de mango: 10 mm

Avance f en acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,15 mm/rev,

Descripción técnica

| | |
|---|--------------------|
| Número de filos Z | 2 |
| Tolerancia de mango | h6 |
| Longitud de ranura de viruta | 120 mm |
| Ø nominal | 8,2 mm |
| Avance f en acero < 1100 N/mm ² | 0,15 mm/rev, |
| Tolerancia Ø nominal | h7 |
| Ø de mango | 10 mm |
| Longitud total L _{tot} | 162 mm |
| Norma | Norma de fábrica |
| profundidad máxima de perforación recomendada | 107,7 mm |
| Recubrimiento | TiN |
| Material de corte | MDI |
| Profundidad de taladrado hasta | 12×D |
| Ángulo de punta | 135 grados |
| Mango | DIN 6535 HB con h6 |
| Refrigeración interior | sí, con 25 bar |
| Broca piloto necesaria | sí, broca piloto |
| anillo de color | verde |