

HOLEX®
Broca alto rendimiento de MDI Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø h7: 16 mm

Datos de pedido

Número de pedido	123307 16
GTIN	4045197450234
Clase de artículo	12E

Descripción
Ejecución:

Alma reforzada y afilado especial, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado**.

Los filos principales rectos con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **virutas cortas**.

Recomendación:
Profundidad de perforación máxima:

longitud de ranura de viruta (ver tabla) menos $1,5 \times \text{Ø nominal}$.

Nota:

Para un uso con seguridad del proceso de las brocas para taladros profundos $12 \times D$ se necesita un centrado previo con n.º 121068– 121130 o una perforación piloto $3 \times D$ con n.º 122736.

Material de corte: MDI

Profundidad de taladrado hasta: $12 \times D$

Ángulo de punta: 135 grados

Mango: DIN 6535 HB con h6

Refrigeración interior: sí, con 25 bar

Broca piloto necesaria: sí, broca piloto

Norma: Norma de fábrica

Tolerancia Ø nominal: h7

Número de filos Z: 2

Tolerancia Ø nominal: h7

Longitud de ranura de viruta: 208 mm

Longitud total L_{tot} : 260 mm

Ø de mango: 16 mm

Avance f en acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,28 mm/rev,

Descripción técnica

Tolerancia de mango	h6
Longitud de ranura de viruta	208 mm
Número de filos Z	2
Avance f en acero < 1100 N/mm ²	0,28 mm/rev,
Ø nominal	16 mm
Tolerancia Ø nominal	h7
Ø de mango	16 mm
Longitud total L _{tot}	260 mm
Norma	Norma de fábrica
profundidad máxima de perforación recomendada	184 mm
Recubrimiento	TiN
Material de corte	MDI
Profundidad de taladrado hasta	12×D
Ángulo de punta	135 grados
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Broca piloto necesaria	sí, broca piloto
anillo de color	verde