

Abanico lijador Material no tejido (A), fino, \varnothing del cabezal \times ancho de cabezal: 50X20mm



Datos de pedido

Número de pedido	554970 50X20		
GTIN	4045197803931		
Clase de artículo	52E		

Descripción

Ejecución:

Disposición de las láminas de material no tejido en forma de abanico alrededor del eje de la herramienta. Ø mango 6 mm.

Material no tejido mezclado con corindón normal (A). Produce un **acabado mate uniforme. Aplicación:**

Para eliminar las canas de suc

Para eliminar las capas de suciedad y óxido en metales, así como para deslustrar tanto Cr-Ni, otros metales finos y también metales no ferrosos.

Descripción técnica

Velocidad de giro máxima	11000 min ⁻¹		
N.º revoluciones recomend.	6000 min ⁻¹		
Ø del cabezal	50 mm		
Ø de mango	6 mm		
Anchura de cabeza	20 mm		
Símbolo de medio abrasivo	Α		
Comparación de granulado	280		



Grado de finura	fino	
Atributo del nombre de producto	fino	
Tipo de producto	Abanico lijador	

Datos de usuario

	Uso	\mathbf{V}_{c}	Código ISO
Alu Mg	adecuado con restricciones		
Acero < 900 N/mm²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado con restricciones		
Acero < 67 HRC	adecuado con restricciones		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado con restricciones		
GG(G)	adecuado		
CuZn	adecuado		
Plástico, PRFV	adecuado		
Madera	adecuado		
Barnices	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		