



Broca alto rendimiento de MDI Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø h7: 17,5 mm



Datos de pedido

Número de pedido	123308 17,5
GTIN	4045197451453
Clase de artículo	12E

Descripción

Ejecución:

Alma reforzada y afilado especial, con lo que se consigue un filo transversal cortante con alta precisión de centrado.

Los filos principales rectos con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **virutas cortas.**

Recomendación:

Profundidad de perforación máxima:

longitud de ranura de viruta (ver tabla) menos 1,5 \times Ø nominal.

Nota:

Para un uso con seguridad del proceso de las brocas para taladros profundos 12×D se necesita un centrado previo con n.º 121068– 121130 o una perforación piloto 3×D con n.º122736.

Material de corte: MDI

Profundidad de taladrado hasta: 12 × D

Ángulo de punta: 135 grados Mango: DIN 6535 HE con h6

Refrigeración interior: sí, con 25 bar Broca piloto necesaria: sí, broca piloto

Norma: Norma de fábrica Tolerancia Ø nominal: h7 Número de filos Z: 2 Tolerancia Ø nominal: h7

Longitud de ranura de viruta: 234 mm

Longitud total L_{tot}: 285 mm Ø de mango: 18 mm

Avance f en acero < 1100 N/mm²: 0,28 mm/rev,

Descripción técnica



Ø nominal	17,5 mm
Número de filos Z	2
Longitud de ranura de viruta	234 mm
Avance f en acero < 1100 N/mm ²	0,28 mm/rev,
Tolerancia de mango	h6
Tolerancia Ø nominal	h7
Ø de mango	18 mm
Longitud total L _{tot}	285 mm
Norma	Norma de fábrica
profundidad máxima de perforación recomendada	207,8 mm
Recubrimiento	TiN
Material de corte	MDI
Profundidad de taladrado hasta	12×D
Ángulo de punta	135 grados
Mango	DIN 6535 HE con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Broca piloto necesaria	sí, broca piloto
anillo de color	verde