

**Fresa con mango Z acero – grueso, MD, Tipo: C0616****Datos de pedido**

Número de pedido	540740 C0616
GTIN	4045197804785
Clase de artículo	52D

Descripción**Ejecución:**

La innovadora forma geométrica del diente permite una potencia de arranque de viruta muy elevada al mismo tiempo que una marcha suave y una buena capacidad de guiado.

Gracias a la óptima formación de viruta (sin virutas afiladas) se alcanza una elevada calidad en la superficie. Ø mango 6 mm.

Aplicación:

Optimizado para el mecanizado de **acero y acero colado**.

Descripción técnica

Longitud total	50 mm
Forma	C0616
Dentado abreviatura	Acero Z
Descripción de la forma	Esferocilíndrica
Grado de finura de dentado	basto
Ø del cabezal	6 mm

Ø de mango	6 mm
Longitud de cabeza	18 mm
Serie	Dentado Z acero
Material de corte	MD
Tipo de producto	Fresa con mango

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
GG(G)	adecuado		