



## Fresa con mango Z acero – grueso, MD, Tipo: D0605



### Datos de pedido

Número de pedido	540740 D0605
GTIN	4045197804822
Clase de artículo	52D

### Descripción

#### Ejecución:

La innovadora forma geométrica del diente permite una potencia de arranque de viruta muy elevada al mismo tiempo que una marcha suave y una buena capacidad de guiado.

Gracias a la óptima formación de viruta (sin virutas afiladas) se alcanza una elevada calidad en la superficie. Ø mango 6 mm.

#### Aplicación:

Optimizado para el mecanizado de **acero y acero colado**.

### Descripción técnica

Ø del cabezal	6 mm
Ø de mango	6 mm
Dentado abreviatura	Acero Z
Longitud total	50 mm
Forma	D0605
Grado de finura de dentado	basto
Descripción de la forma	Bola
Longitud de cabeza	5 mm
Serie	Dentado Z acero
Material de corte	MD
Tipo de producto	Fresa con mango

**Datos de usuario**

	<b>Uso</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Código ISO</b>
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
GG(G)	adecuado		