



## Fresa con mango Z acero – grueso, MD, Tipo: D1009



### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 540740 D1009  |
| GTIN              | 4045197804846 |
| Clase de artículo | 52D           |

### Descripción

#### Ejecución:

La innovadora forma geométrica del diente permite una potencia de arranque de viruta muy elevada al mismo tiempo que una marcha suave y una buena capacidad de guiado.

Gracias a la óptima formación de viruta (sin virutas afiladas) se alcanza una elevada calidad en la superficie. Ø mango 6 mm.

#### Aplicación:

Optimizado para el mecanizado de **acero y acero colado**.

### Descripción técnica

|                            |                 |
|----------------------------|-----------------|
| Ø del cabezal              | 9,6 mm          |
| Forma                      | D1009           |
| Descripción de la forma    | Bola            |
| Grado de finura de dentado | basto           |
| Longitud total             | 54 mm           |
| Ø de mango                 | 6 mm            |
| Dentado abreviatura        | Acero Z         |
| Longitud de cabeza         | 8 mm            |
| Serie                      | Dentado Z acero |
| Material de corte          | MD              |
| Tipo de producto           | Fresa con mango |

**Datos de usuario**

|                                | <b>Uso</b> | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>Código ISO</b> |
|--------------------------------|------------|----------------------|-------------------|
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado   |                      |                   |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado   |                      |                   |
| Acero < 55 HRC                 | adecuado   |                      |                   |
| Acero < 60 HRC                 | adecuado   |                      |                   |
| Acero < 67 HRC                 | adecuado   |                      |                   |
| GG(G)                          | adecuado   |                      |                   |