

**HOLEX****Fresa con mango Z acero – grueso, MD, Tipo: F1020****Datos de pedido**

Número de pedido	540740 F1020
GTIN	4045197804884
Clase de artículo	52D

**Descripción****Ejecución:**

La **innovadora forma geométrica del diente** permite **una potencia de arranque de viruta muy elevada** al mismo tiempo que una **marcha suave y una buena capacidad de guiado**.

Gracias a la óptima formación de viruta (sin virutas afiladas) se alcanza una elevada calidad en la superficie. Ø mango 6 mm.

**Aplicación:**

Optimizado para el mecanizado de **acero y acero colado**.

**Descripción técnica**

Grado de finura de dentado	basto
Ø del cabezal	9,6 mm
Forma	F1020
Descripción de la forma	Arco en redonda
Dentado abreviatura	Acero Z
Longitud total	64 mm

Ø de mango	6 mm
Longitud de cabeza	19 mm
Serie	Dentado Z acero
Material de corte	MD
Tipo de producto	Fresa con mango

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
GG(G)	adecuado		