

**HOLEX****Fresa con mango Z acero – grueso, MD, Tipo: G1225****Datos de pedido**

Número de pedido	540740 G1225
GTIN	4045197804921
Clase de artículo	52D

**Descripción****Ejecución:**

La innovadora forma geométrica del diente permite una potencia de arranque de viruta muy elevada al mismo tiempo que una marcha suave y una buena capacidad de guiado.

Gracias a la óptima formación de viruta (sin virutas afiladas) se alcanza una elevada calidad en la superficie. Ø mango 6 mm.

**Aplicación:**

Optimizado para el mecanizado de **acero y acero colado**.

**Descripción técnica**

Longitud total	70 mm
Descripción de la forma	Arco de punta
Grado de finura de dentado	basto
Forma	G1225
Ø del cabezal	12,7 mm
Dentado abreviatura	Acero Z

Ø de mango	6 mm
Longitud de cabeza	25 mm
Serie	Dentado Z acero
Material de corte	MD
Tipo de producto	Fresa con mango

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
GG(G)	adecuado		