

Garant

Broca HPC de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,8mm



Datos de pedido

Número de pedido	122690 8,8
GTIN	4045197646965
Clase de artículo	11E

Descripción

Ejecución:

3 fajas guía para una precisión y calidad de superficie especialmente elevadas con tolerancias de perforación estrechas. **Geometría frontal asimétrica** para un **rendimiento de arranque de viruta muy elevado**. **Broca de fundición innovadora de alto rendimiento** de nueva generación en el ámbito HPC.

Ventaja:

Para un taladrado HPC de alto rendimiento en materiales de fundición. **Idóneo para hierro fundido bainítico (ADI)**.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con n.º **122690 + 129100HB**.

Forma **HE**: pedir con n.º **122690 + 129100HE**.

Norma: DIN 6537

Tolerancia Ø nominal: h7

Número de filos Z: 2

Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 : 47,8 mm

Tolerancia Ø nominal: h7

Longitud total L: 103 mm

Ø de mango D_s : 10 mm

Avance f en GJS ADI > 800 N/mm²: 0,29 mm/rev,

Descripción técnica

Avance f en GJS ADI > 800 N/mm ²	0,29 mm/rev,
Ø nominal D_c	8,8 mm

Tolerancia de mango	h6
Número de filos Z	2
Longitud de la ranura de viruta L _c	61 mm
Tolerancia Ø nominal	h7
Ø de mango D _s	10 mm
Longitud total L	103 mm
Norma	DIN 6537
Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂	47,8 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Ejecución	6×D
Ángulo de punta	135 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Semiestándar	sí
anillo de color	blanco
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
GG	adecuado	110 m/min	K
GGG	adecuado	90 m/min	K
GJS, ADI > 800 N/mm ²	adecuado	70 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HE	129100 HE
-------------------------------	-----------

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB