

**Garant****Brocas HPC MDI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC p6: 3mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 122738 3      |
| GTIN              | 4045197567482 |
| Clase de artículo | 11E           |

**Descripción****Ejecución:**

**Alma reforzada y afilado especial**, con lo que se consigue un filo transversal cortante **con alta precisión de centrado**. Elevada precisión de alineación y concentricidad de taladro gracias a **4 fajas guía**. Evacuación de viruta excelente por **4 canales de refrigeración internos** a partir de Ø 3,8 mm. Hasta Ø 3,7 mm con 2 canales de refrigeración internos. Con **ángulo de punta de 140°** y **tolerancia especial del filo p6** para la ejecución óptima de taladro piloto.

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Una perforación piloto es recomendable para perforaciones de orificios profundos a partir de  $12 \times D$  y obligatoria para perforaciones de orificios profundos de  $20 \times D$  a  $30 \times D$ .

**La aplicación de una perforación piloto aumenta siempre la seguridad en el proceso.**

**Descripción técnica**

|   |              |
|---|--------------|
| Tolerancia de mango                       | h6           |
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$     | 28 mm        |
| Avance f en acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm/rev, |
| Número de filos Z                         | 2            |
| Ø nominal $D_c$                           | 3 mm         |
| Tolerancia Ø nominal                      | p6           |
| Ø de mango $D_s$                          | 6 mm         |
| Longitud total L                          | 66 mm        |
| Norma                                     | DIN 6537     |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub> | 23,5 mm            |
| Recubrimiento  | TiAlN              |
| Material de corte  | MDI                |
| Ejecución  | 6×D                |
| Ángulo de punta  | 140 grados         |
| Mango  | DIN 6535 HB con h6 |
| Refrigeración interior                                       | sí, con 25 bar     |
| Estrategia de arranque de virutas                            | HPC                |
| Semiestándar   | sí                 |
| anillo de color  | verde              |
| Tipo de producto   | Broca espiral      |

### Datos de usuario

|                                | Uso      | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|--------------------------------|----------|----------------|------------|
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado | 170 m/min      | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado | 130 m/min      | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado | 120 m/min      | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adecuado | 110 m/min      | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado | 65 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado | 75 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado | 70 m/min       | M          |
| GG(G)                          | adecuado | 95 m/min       | K          |
| Uni                            | adecuado |                |            |
| húmedo máximo                  | adecuado |                |            |
| húmedo mínimo                  | adecuado |                |            |
| Aire                           | adecuado |                |            |