

**Garant****Macho de roscar a máquina GARANT Master Tap para insertos de rosca de alambre HSS-E-PM, AlTiX, EG-M: EG-M2****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 138210 EG-M2  |
| GTIN              | 4062406207939 |
| Clase de artículo | 111           |

**Descripción****Ejecución:**

**Macho para roscar según DIN 40435 (similar a DIN 371/DIN 376).**

**Macho para roscar universal GARANT Master Tap**, diseñado para el uso en un amplio espectro de materiales con una elevada seguridad en el proceso.

- **Material de corte HSS-E-PM para la máxima resistencia al desgaste.**
- **Coefficientes de fricción reducidos gracias al nuevo revestimiento de alto rendimiento.**
- **Geometría especial para una evacuación de virutas óptima.**

**Aplicación:**

Para la ejecución de roscas de asiento CE según rosca ISO métrica **DIN 8140** para **insertos roscados de alambre STI** (Screw Threat Insert).

**Nota:**

¡Observar estrictamente el **Ø de taladro previo del agujero para roscar** (ver tabla)!

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 40435

Clase de tolerancia: 6HX mod.

Paso de rosca: 0,4 mm

Longitud total L: 50 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Vástago cuadrado □: 2,1 mm

Ø de agujero para roscar: 2,15 mm

**Descripción técnica**

|                      |      |
|----------------------|------|
| Profundidad de rosca | 5 mm |
| Número de filos Z    | 3    |

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| Clase de tolerancia            | 6HX mod.  |
| Ø de agujero para roscar       | 2,15 mm   |
| Ø de rosca                     | 2 mm  |
| Ø de mango D <sub>s</sub>      | 2,8 mm  |
| Norma                          | DIN 40435   |
| Longitud total L               | 50 mm   |
| Paso de rosca                  | 0,4 mm  |
| Número de ranuras de sujeción  | 3   |
| Tamaño de rosca                | M2  |
| Vástago cuadrado □             | 2,1 mm  |
| Material de corte              | HSS E PM  |
| Recubrimiento                  | AlTiX   |
| Tipo de rosca                  | EG-M  |
| Ángulo de flanco               | 60 grados   |
| Forma del corte previo         | E   |
| Ángulo de hélice               | 40 grados   |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                   |
| Refrigeración interior         | no  |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2,5×D en agujero ciego                              |
| Sentido del corte              | derecha   |
| Tipo de herramienta de roscar  | Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico |
| anillo de color                | verde   |
| Serie                          | Master Tap  |
| Tipo de producto               | Macho para roscar   |

### Datos de usuario

|                     | Uso      | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------|----------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado | 30 m/min       | N          |

|                                       |          |          |   |
|---------------------------------------|----------|----------|---|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 35 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado | 20 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado | 30 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado | 30 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado | 25 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado | 12 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado | 8 m/min  | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado | 10 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado | 8 m/min  | M |
| GG(G)                                 | adecuado | 20 m/min | K |
| CuZn                                  | adecuado | 20 m/min | N |
| Uni                                   | adecuado |          |   |
| Aceite                                | adecuado |          |   |
| húmedo máximo                         | adecuado |          |   |