



## Broca de MDI HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11,2mm



### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | GG1669 11,2   |
| GTIN              | 4062406207380 |
| Clase de artículo | GGN           |

### Descripción

#### Ejecución:

Los **filos principales rectos** y un **perfil ranurado especial** proporcionan una buena evacuación de viruta. La robusta forma geométrica del filo garantiza un taladrado de alto rendimiento con seguridad del proceso.

Amplias posibilidades de aplicación en los materiales de acero gracias a una combinación de metal duro tenaz y de grano ultrafino y un recubrimiento extraordinariamente resistente al desgaste.

Como n.º 122502.

#### Recomendación:

##### Profundidad de perforación máxima:

longitud de ranura de viruta (ver tabla) menos  $1,5 \times \varnothing$  nominal.

### Descripción técnica

|  |              |
|--|--------------|
| Avance f en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>                    | 0,22 mm/rev, |
| Número de filos Z  | 2            |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub> | 38,2 mm      |
| Ø de mango D <sub>s</sub>                                    | 12 mm        |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                                     | 11,2 mm      |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Tolerancia Ø nominal                           | h7                 |
| Longitud total L                               | 102 mm             |
| Norma  | DIN 6537 K         |
| Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub> | 55 mm              |
| Contenido                                      | 5                  |
| Serie  | Pro Steel          |
| Recubrimiento                                  | TiAlN              |
| Material de corte                              | MDI                |
| Ejecución                                      | 4xD                |
| Ángulo de punta                                | 140 grados         |
| Mango  | DIN 6535 HB con h6 |
| Estrategia de arranque de virutas              | HPC                |
| Tipo de producto                               | Broca espiral      |

### Datos de usuario

|                                | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 115 m/min      | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 105 m/min      | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 85 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 80 m/min       | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 60 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado                   | 30 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado con restricciones | 25 m/min       | M          |
| GG                             | adecuado                   | 90 m/min       | K          |
| G GG                           | adecuado                   | 55 m/min       | K          |
| húmedo máximo                  | adecuado                   |                |            |
| seco                           | adecuado                   |                |            |

## Accesorios

Broca de MDI HOLEX Pro Steel mango cilíndrico DIN 6535  
HA Ø DC h7 (mm o pulgadas) 11,2

122501 11,2

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB