

**HOLEX****Broca de MDI HOLEX Pro Steel mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,4mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | GG1668 3,4    |
| GTIN              | 4062406207236 |
| Clase de artículo | GGN           |

**Descripción****Ejecución:**

Los **filos principales rectos** y un **perfil ranurado especial** proporcionan una buena evacuación de viruta. La robusta forma geométrica del filo garantiza un taladrado de alto rendimiento con seguridad en el proceso.

Amplias posibilidades de aplicación en los materiales de acero gracias a una combinación de metal duro tenaz y de grano ultrafino y un recubrimiento extraordinariamente resistente al desgaste.

Con rectificado de superficie cónica.

**Como n.º 122501.**

Forma HB disponible al mismo precio con el n.º GG1669.

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descripción técnica**

|                           |            |
|---------------------------|------------|
| Longitud total L          | 62 mm      |
| Ø de mango D <sub>s</sub> | 6 mm       |
| Número de filos Z         | 2          |
| Norma                     | DIN 6537 K |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Ø nominal $D_c$                                     | 3,4 mm             |
| Avance f en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>           | 0,11 mm/rev,       |
| Tolerancia Ø nominal                                | h7                 |
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$               | 20 mm              |
| Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$ | 14,9 mm            |
| Contenido   | 5                  |
| Serie   | Pro Steel          |
| Recubrimiento                                       | TiAlN              |
| Material de corte                                   | MDI                |
| Ejecución   | 4×D                |
| Ángulo de punta                                     | 140 grados         |
| Mango   | DIN 6535 HA con h6 |
| Estrategia de arranque de virutas                   | HPC                |
| Tipo de producto                                    | Broca espiral      |

### Datos de usuario

|                                | Uso                        | $V_c$     | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 115 m/min | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 105 m/min | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 85 m/min  | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 80 m/min  | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 60 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado                   | 30 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado con restricciones | 25 m/min  | M          |
| GG                             | adecuado                   | 90 m/min  | K          |
| G GG                           | adecuado                   | 55 m/min  | K          |
| Uni                            | adecuado                   |           |            |
| húmedo máximo                  | adecuado                   |           |            |
| seco                           | adecuado                   |           |            |

---

## Accesorios

Broca de MDI HOLEX Pro Steel mango cilíndrico DIN 6535  
HA Ø DC h7 (mm o pulgadas) 3,4

---

122501 3,4