

**Garant****Macho de roscar a máquina GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 10-24****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 133356 10-24  |
| GTIN              | 4062406209537 |
| Clase de artículo | 11I           |

**Descripción****Ejecución:**

Macho para roscar de alta potencia, especialmente desarrollado para el **uso con seguridad del proceso en aceros resistentes a corrosión y ácidos**, así como **materiales dúplex**.

- **Material de corte HSS-E-PM para la máxima resistencia al desgaste**
- **Recubrimiento de TiAlN-Multilayer de última generación**
- **Geometría del espacio parametrizada para formación de viruta y resistencia a la torsión óptimas**

**Aplicación:**

**Para rosca gruesa unificada UNC ASME – B1.1.**

Tipo de rosca: UNC

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 24

Ø de rosca: 4,83 mm

Longitud total L: 70 mm

Ø de mango D<sub>3</sub>: 6 mm

Vástago cuadrado □: 4,9 mm

Ø de agujero para roscar: 3,9 mm

**Descripción técnica**

|                          |         |
|--------------------------|---------|
| Ø de agujero para roscar | 3,9 mm  |
| Vástago cuadrado □       | 4,9 mm  |
| Norma                    | DIN 371 |

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Número de filos Z              | 3  |
| Ø de rosca                     | 4,83 mm  |
| Número de ranuras de sujeción  | 3  |
| Paso de rosca                  | 1,058 mm   |
| Material de corte              | HSS E PM   |
| Profundidad de rosca           | 14,49 mm   |
| Ø de mango D <sub>s</sub>      | 6 mm   |
| Longitud total L               | 70 mm  |
| Tipo de rosca                  | UNC  |
| Pasos por pulgada              | 24   |
| Tamaño de rosca                | 10-24 UNC  |
| Serie                          | Master Tap   |
| Recubrimiento                  | TiAlN  |
| Ángulo de flanco               | 60 grados  |
| Clase de tolerancia            | 2BX  |
| Forma del corte previo         | B  |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                      |
| Refrigeración interior         | no   |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3×D en agujero pasante                                 |
| Sentido del corte              | derecha  |
| Tipo de herramienta de roscar  | Machos para roscar a máquina,<br>para el mecanizado dinámico |
| anillo de color                | azul   |
| Tipo de producto               | Macho para roscar  |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 28 m/min       | N          |

|                                |                            |          |   |
|--------------------------------|----------------------------|----------|---|
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado con restricciones | 23 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado con restricciones | 23 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado                   | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado                   | 9 m/min  | M |
| Aceite                         | adecuado                   |          |   |
| húmedo máximo                  | adecuado                   |          |   |