

Garant**Macho de roscar a máquina GARANT Master Tap INOX longitud extra HSS-E-PM Forma C 6HX, TiAlN, M: M10****Datos de pedido**

Número de pedido	135739 M10
GTIN	4062406209940
Clase de artículo	111

Descripción**Ejecución:**

Potente macho para roscar, desarrollado especialmente para el **uso con seguridad del proceso en aceros resistentes a corrosión y ácidos**, así como **materiales Duplex**.

La espiralización de 45° de las ranuras receptoras de virutas favorece la formación de virutas, especialmente en aceros austeníticos de CrNi.

- **Material de corte HSS-E-PM para la máxima resistencia al desgaste**
- **TiALN-Multilayer Recubrimiento de última generación**
- **Geometría del espacio parametrizada para formación de viruta y resistencia a la torsión óptimas**

Con mango extralargo. Mango según DIN 371.

Ventaja:

Especialmente apropiado para corte de roscas en zonas de difícil acceso.

Descripción técnica

Ø de rosca	10 mm
Profundidad de rosca	25 mm
Ø de mango D _s	10 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Material de corte	HSS E PM
Ø de agujero para roscar	8,5 mm
Norma	Norma de fábrica
Tamaño de rosca	M10

Número de filos Z	3
Tipo de rosca	M
Vástago cuadrado □	8 mm
Paso de rosca	1,5 mm
Longitud total L	200 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Recubrimiento	TiAlN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	45 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2,5×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul
Serie	Master Tap
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	20 m/min	N
Acero < 750 N/mm ²	adecuado con restricciones	16 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	16 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	7 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	adecuado	6 m/min	M
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		