

Garant**Macho de roscar a máquina GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 1-12****Datos de pedido**

Número de pedido	133406 1-12
GTIN	4062406209780
Clase de artículo	111

Descripción**Ejecución:**

Macho para roscar de alta potencia, especialmente desarrollado para el **uso con seguridad del proceso en aceros resistentes a corrosión y ácidos**, así como **materiales dúplex**.

- **Material de corte HSS-E-PM para la máxima resistencia al desgaste**
- **Recubrimiento de TiAlN-Multilayer de última generación**
- **Geometría del espacio parametrizada para formación de viruta y resistencia a la torsión óptimas.**

Aplicación:

Para rosca fina unificada UNF ASME – B1.1.

Tipo de rosca: UNF

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 374

Pasos por pulgada: 12

Ø de rosca: 25,4 mm

Longitud total L: 140 mm

Ø de mango D_g: 18 mm

Vástago cuadrado □: 14,5 mm

Ø de agujero para roscar: 23,25 mm

Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	23,25 mm
Material de corte	HSS E PM

Tamaño de rosca	1-12 UNF
Tipo de rosca	UNF
Número de ranuras de sujeción	4
Ø de rosca	25,4 mm
Norma	DIN 374
Número de filos Z	4
Profundidad de rosca	76,2 mm
Pasos por pulgada	12
Paso de rosca	2,117 mm
Vástago cuadrado □	14,5 mm
Ø de mango D _s	18 mm
Longitud total L	140 mm
Serie	Master Tap
Recubrimiento	TiAlN
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2BX
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3xD en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
--	-----	----------------	------------

Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	28 m/min	N
Acero < 750 N/mm ²	adecuado con restricciones	23 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	23 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	9 m/min	M
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		