

Garant**Macho de roscar a máquina GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 1-8****Datos de pedido**

Número de pedido	133356 1-8
GTIN	4062406209636
Clase de artículo	111

Descripción**Ejecución:**

Macho para roscar de alta potencia, especialmente desarrollado para el **uso con seguridad del proceso en aceros resistentes a corrosión y ácidos**, así como **materiales dúplex**.

- **Material de corte HSS-E-PM para la máxima resistencia al desgaste**
- **Recubrimiento de TiAlN-Multilayer de última generación**
- **Geometría del espacio parametrizada para formación de viruta y resistencia a la torsión óptimas**

Aplicación:

Para rosca gruesa unificada UNC ASME – B1.1.

Tipo de rosca: UNC

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 8

Ø de rosca: 25,4 mm

Longitud total L: 160 mm

Ø de mango D₃: 18 mm

Vástago cuadrado □: 14,5 mm

Ø de agujero para roscar: 22,25 mm

Descripción técnica

Número de filos Z	4
Paso de rosca	3,175 mm
Vástago cuadrado □	14,5 mm

Material de corte	HSS E PM
Tipo de rosca	UNC
Longitud total L	160 mm
Ø de rosca	25,4 mm
Pasos por pulgada	8
Tamaño de rosca	1-8 UNC
Número de ranuras de sujeción	4
Profundidad de rosca	76,2 mm
Norma	DIN 376
Ø de agujero para roscar	22,25 mm
Ø de mango D _s	18 mm
Serie	Master Tap
Recubrimiento	TiAlN
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2BX
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	28 m/min	N

Acero < 750 N/mm ²	adecuado con restricciones	23 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	23 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	9 m/min	M
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		