

Garant
Mordaza autocentrante, aparato básico Xtric, Tipo: 125MP

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 363000 125MP |
| GTIN | 4062406219970 |
| Clase de artículo | 310 |

Descripción
Ejecución:

- **Muy buena accesibilidad y perfectamente simétricos.**
- **Completamente templado y lado inferior fresado con precisión.**
- **Sujeción de piezas en bruto y piezas acabadas con levantamiento mínimo de mordazas / componentes.**
- **Incluye perforaciones para sistema de posicionamiento LANG, adaptable a GARANT ZeroClamp y Erowa ITS148 (tam. 50 y 80) mediante placa intermedia.**
- **Cambio de mordazas sin herramientas. Girando la mordaza se puede modificar la gama de sujeción.**
- **Interfaz de automatización.**
- **Sistema de cambio rápido de mordazas, excepcional, sin herramientas.**
- **Fuerza de sujeción hasta 25 kN con un par de giro de 90 Nm.**
- **De manejo rápido e intuitivo.**
- **Precisión de repetición <0,01 mm.**
- **Graduación para el repositionamiento de los módulos de sujeción.**
- **Tuerca del husillo con o sin función de péndulo.**
- **Borde de sujeción para bridas de sujeción.**
- **Ajuste central con llave de espigas.**

Aplicación:

Perfecto para mecanizado de 5 lados. Sujeción centrada.

Idóneo para:

Bocas intercambiables n.º363010 – 363045.

Suministro:

Guía base, husillo, tuercas de husillo, **Cubierta de husillo n.º 363083.**

Partes opcionales:

Destornillador hexagonal n.º 627424 tam. 5, llave de espigas n.º 628600 tam. 2, llave dinamo-métrica n.º 656050, vaso n.º 642229, bridas de sujeción n.º 363081 80 y 361165 CS1, perno de sujeción GARANT n.º 363190, placas adaptadoras n.º 363079, 363080, 363085. Soporte de altura n.º 363090 (en combinación con el n.º 363079). Estación de montaje n.º 358595 52/96.

Nota:

Las mordazas de contacto adecuadas n.º 363010 - 363045 no están incluidas en el suministro. La posición de sujeción S2 se genera al girar la mordaza. Eliminar los vacíos de sujeción en los tipos XS y XSP y H con las mordazas de contacto desplazadas.

Descripción técnica

| | |
|---|---------------------------------|
| Par máximo | 132 Nm |
| Altura H | 54 mm |
| Peso | 10,6 kg |
| Gama de sujeción S1 | 0 - 144 mm |
| Serie | Xtric |
| B | 125 mm |
| Fuerza de apriete máxima | 32 kN |
| Medidas anchos de llave | 13 mm |
| Medidas anchos de llave | 5 mm |
| Código de colores para los accesorios adecuados | Xtric 125 |
| L | 270 mm |
| Ángulo del péndulo | ± 2 grados |
| Gama de sujeción S2 | 92 - 230 mm |
| Ranura longitudinal | 20 mm |
| Calibre de puntas lado inferior | 96 mm |
| Tipo de producto | Tornillo de banco para máquinas |

Accesorios

| | |
|--|------------|
| Tuerca del husillo pendular izquierda Tipo 125 | 363098 125 |
| Par de bases paralelas magnéticas Altura 10 mm | 363076 10 |

| | |
|--|----------------|
| Brida de sujeción Tipo CS1 | 361165 CS1 |
| Par de bases paralelasmagnéticas Altura 30 mm | 363076 30 |
| Par de bases paralelasmagnéticas Altura 30C mm | 363076 30C |
| Placa adaptadora de la abrazadera de centrado Tipo ZS / para Ø de disco de sujeción 125/138 mm | 363080 125/138 |
| Placa adaptadora de la abrazadera de centrado Tipo ZS / para Ø de disco de sujeción 125/120 mm | 363080 125/120 |
| Mordaza intercambiable blanda Tipo 160S | 363034 160S |
| Par de bases paralelasmagnéticas Altura 25 mm | 363076 25 |
| Cojinete del husillo completo Tipo 125/270 | 363008 125/270 |
| Par de bases paralelasmagnéticas Altura 20 mm | 363076 20 |
| Tuerca del husillo rígida derecha Tipo 125 | 363097 125 |
| Par de bases paralelasmagnéticas Altura 12 mm | 363076 12 |
| Par de bases paralelasmagnéticas Altura 32 mm | 363076 32 |
| Mordaza intercambiable blanda Tipo 160A | 363034 160A |
| Tuerca del husillo pendular derecha Tipo 125 | 363099 125 |