

Garant
Broca HPC de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1,6mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 122760 1,6 |
| GTIN | 4045197263407 |
| Clase de artículo | 11E |

Descripción
Ejecución:

Núcleo reforzado y afilado especial, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado**.

Los filos principales convexos con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **virutas cortas**, incluso en materiales de viruta larga.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con n.º **122765**.

Forma **HE**: pedir con n.º **122760 + 129100HE**.

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

Los productos nuevos recomendados son los n.º 122715; 122725 y 122651.

Descripción técnica

| | |
|--|--------------|
| Avance f en acero < 1100 N/mm ² | 0,03 mm/rev, |
| Tolerancia de mango | h6 |
| Número de filos Z | 2 |
| Ø nominal D _c | 1,6 mm |
| Longitud de la ranura de viruta L _c | 16 mm |
| Tolerancia Ø nominal | h7 |
| Ø de mango D _s | 4 mm |
| Longitud total L | 55 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Norma | DIN 6537 |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂ | 13,6 mm |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | MDI |
| Ejecución | 6×D |
| Ángulo de punta | 140 grados |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior | sí, con 25 bar |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| Semiestándar | sí |
| anillo de color | verde |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado con restricciones | 120 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 100 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 85 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 65 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 35 m/min | P |
| Acero < 55 HRC | adecuado | 28 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado con restricciones | 35 m/min | S |
| GG(G) | adecuado | 70 m/min | K |
| Uni | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| Aire | adecuado | | |

