



Brocas HPC MDI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 15 mm



Datos de pedido

Número de pedido	122505 15
GTIN	4045197392374
Clase de artículo	11E

Descripción

Ejecución:

Alma reforzada y afilado especial, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado**. **Los filos principales convexos** con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **virutas cortas**, incluso en materiales de viruta larga.

Recomendación:

Profundidad de perforación máxima:

longitud de ranura de viruta (ver tabla) menos $1,5 \times \varnothing$ nominal.

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

Los productos sucesores recomendados son n.º 122426 y 122436.

Material de corte: MDI

Profundidad de taladrado hasta: $4 \times D$

Ángulo de punta: 140 grados

Mango: DIN 6535 HB con h6

Refrigeración interior: sí, con 25 bar

Estrategia de arranque de virutas: HPC

Norma: DIN 6537 K

Tolerancia \varnothing nominal: h7

Número de filos Z: 2

Tolerancia \varnothing nominal: h7

Longitud de ranura de viruta: 65 mm

Longitud total L_{tot} : 115 mm

\varnothing de mango: 16 mm

Avance f en acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,32 mm/rev,

Descripción técnica

Tolerancia de mango	h6
Avance f en acero < 1100 N/mm ²	0,32 mm/rev,
Ø nominal	15 mm
Número de filos Z	2
Longitud de ranura de viruta	65 mm
Tolerancia Ø nominal	h7
Ø de mango	16 mm
Longitud total L _{tot}	115 mm
Norma	DIN 6537 K
profundidad máxima de perforación recomendada	42,5 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Profundidad de taladrado hasta	4×D
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	verde