

**Broca espiral MDI, TiN, Ø DC h7: 5,8mm****Datos de pedido**

Número de pedido	122301 5,8
GTIN	4045197042637
Clase de artículo	12E

Descripción**Ejecución:****Similar a DIN 338.**

Con el mismo Ø de mango y nominal.

Recubrimiento TiN.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Sujeción antideslizante en portabrocas n.º 341050 con mordazas de sujeción diamantadas.

Descripción técnica

Número de filos Z	2
Avance f en acero < 1100 N/mm ²	0,08 mm/rev,
Ø nominal D _c	5,8 mm
Tolerancia de mango	h7
Longitud de la ranura de viruta L _c	57 mm
Tolerancia Ø nominal	h7
Ø de mango D _s	5,8 mm
Longitud total L	93 mm
Norma	DIN 338
Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂	48,3 mm
Recubrimiento	TiN
Material de corte	MDI

Tipo	N
Ángulo de punta	118 grados
Ángulo de hélice	30 grados
Mango	Mango cilíndrico con h7
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	230 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	160 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	160 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	70 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	50 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	20 m/min	S
GG(G)	adecuado	85 m/min	K
CuZn	adecuado	160 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		

